

PREMIOS NACIONALES
METAL
SIGLO XXI 2019



ORGANIZA:



28 de noviembre de 2019 | Hotel Westin Palace de Madrid

UN SECTOR CON PESO EN LA ECONOMÍA ESPAÑOLA

► El grupo editorial «El Suplemento» pretende poner el valor de la industria, dentro del que se inserta esta actividad, que supone en torno al 13% del PIB. Los Premios Nacionales del Metal Siglo XXI han distinguido a 19 empresas de nuestro país de diferentes especialidades que operan en este ámbito

Elena Magariños - Madrid

El emblemático Westin Palace Hotel, Madrid abrió sus puertas a la primera edición de los Premios Nacionales del Metal Siglo XXI, que promueve «El Suplemento». Tras el cóctel de bienvenida, la voz de la soprano Vanessa Cera inundó el salón, dando así inicio a un evento que reunía en la capital a ejecutivos de las más importantes empresas de este sector –más relevante de lo que se cree generalmente– en nuestro país.

La noche transcurrió como la seda, con el ambiente propio de estar rodeado de personas con las que se tiene mucho en común. Antonio Queijeiro, director del grupo editorial, se declaró orgulloso de «premiar a las compañías e instituciones del metal», porque «hacen grandes cosas y consiguen sus objetivos gracias al esfuerzo y dedicación diarios».

Las 19 empresas que han sido galardonadas en este primer certamen fueron las siguientes: Kromi (Distribución de Materiales), Nexiona (TIC Industria 4.0), Grupo Abellán (Tratamiento de Superficies y Trayectoria Empresarial), Seguas (Refrigeración Industrial), Semat (Servicios Logísticos), Promega Galicia (Mecanizados),

Grupo Trescal (Metrología), Nicolás Correa (I+D+i), GMAOLinx (Software), Grupo Hierros Alfonso (Suministros Industriales), Elursa (Matrickería y Utillaje para Estampación), Kfew Systems (Mantenimiento Predictivo), Boloberry (Diseño, Prototipos e Impresión 3D), Gam (Servicios a la Industria), Ruymor (Ingeniería Mecánica), Panasonic (Tecnología Láser), Cin Group (Automatización), Pai Applications Industry (Diseño y Fabricación).

Los premiados coincidieron en agradecer a sus equipos su esfuerzo. Pero, si una palabra se repitió a lo largo de la noche, fue la de familia. Oriol Caballé, «managing director» de Kromi, fue el primero en dedicar el reconocimiento a su padre, sentado entre el público. También Daniel Fonfría, consejero delegado de Ruymor, recordó al suyo, y definió la noche como «feliz», pues estaba acompañado por sus hermanos. Al igual que él, Maite Agudo, directora técnica de Pai Applications Industry, quien también asistió con sus hermanos y recordó a su padre, fundador de la empresa. «Este premio reconoce el esfuerzo de aquellos que, cuando hace algunos años le intentábamos explicar a la gente lo que es el IoT (internet de las cosas), nos preguntaban si se escribía con h», dijo Jaume Rey, CEO de Nexiona, arrancando una carajada del público. «Tenemos que ser valientes y defender el talento español», concluyó. A su reivindicación se unió Jordi Casals, director general de Gmaolinx.

Irene López, directora gerente de Grupo Abellán, recordó a su fa-



La interpretación de «Nessun dorma» por parte de Ópera Show sobrecogió por su fuerza. En la imagen, el tenor David Óvilo. Detrás, Vanessa Cera y Ana María Ruge



Pablo Suárez



Sonia Fernández y Antonio Queijeiro



Oriol Caballé con su padre

LOS DISEÑOS DE HIGINIO MATEU

Como es habitual en las galas de «El Suplemento», las mujeres del equipo organizador del evento vistieron los diseños de alta costura del valenciano Higinio Mateu. Unos diseños hechos para deslumbrar y sorprender y de los cuales sacaron el máximo partido gracias a la labor del estilista Tomás Salcedo. El diseñador ha sido galardonado

con diversos premios después de años de duro trabajo, como el Premio Nacional a la Moda Excelencia Empresarial 2014. Y es que Mateu comenzó su andadura en el mundo de la alta costura en 2001 de la mano de Manuel Fernández, lo que le llevó a formar parte de distintos eventos como las Fashion Week de Nueva York, Madrid o Valencia.

También ha participado en la Pasarela Gaudí de Barcelona y, ya fuera de nuestras fronteras, viajó a Nápoles en 2005 para representar a la Comunidad Valenciana en la Bienal de Jóvenes Diseñadores de Europa y del Mediterráneo.

Tejidos delicados como las gasas o el plumeti, entre micados, organzas o el guipor, son los protago-

nistas de sus diseños, con los que consigue prendas realmente únicas que, desde 2010, se pueden encontrar en su tienda «prêt-à-porter» de Castellón o, desde 2018, en su propio córner en El Corte Inglés. Lugares donde, sin ninguna duda, se puede encontrar un minucioso asesoramiento a la hora de elegir las prendas acordes a la ocasión.

EL ACTO / LOS PREMIADOS



Javier Suñer, Cecilia Lopes, Lorena Pena, Pablo Suñer, Antonio Queijeiro, Pilar Rodríguez, Tomás Salcedo, Sonia Fernández y Raquel Castro. Los miembros del «staff» femenino lucieron modelos de Higinio Mateu



Pablo Suñer y Antonio Queijeiro con Benjamin S. Karmorh, Pablo Suñer, Nathaniel T. Blama, Jeremiah G. Soka e Ikechukwu K. Nwigne, de la Agencia de Protección Medioambiental de Liberia

milia, en concreto a su marido, director de la compañía. Por su parte, Rocío Tapias, directora gerente de Seguas, y José Andrés Arribas, director general de Semat, quisieron reconocer el trabajo de sus equipos. Francisco Veiga, director de Promega Galicia, subrayó el crecimiento de su empresa en apenas tres años gracias a la labor de sus 34 empleados. Del mismo modo, Fernando Moraga, director

general de Grupo Hierros Alfonso, dedicó el premio a su equipo por «el esfuerzo realizado en el nuevo proyecto de Zaragoza». José María Gallego, director general de Cin, subrayó que la distinción «pone en valor las cadenas de producción».

La noche también fue un alegato al desarrollo tecnológico. José Salas, «sales manager» de Panasonic, destacó la tecnología láser, y Francisco Mañas, director geren-



Francisco Romaná, Pilar Rodríguez y Antonio Queijeiro

te de Grupo Trescal, añadió que «ahora todo se mide a través de lo digital». El toque heterodoxo lo puso José Nicolás Correa, presidente de Nicolás Correa, con algo que le decía su padre: «Hay tres maneras de arruinarte. Con el juego, con las mujeres y con los ingenieros», contó entre risas. «Quiero homenajear a todos los ingenieros que me han acompañado, porque como dice un proverbio chino: si vas solo, irás más rápido, si vas con tu gente, llegarás más lejos». Francisco Romaná, CEO de Bolo-berry, quien reclamó un premio nacional de ingenieros.

«Nos esforzamos para construir nuestros sueños», dijo el director gerente de Elursa. «Hoy la industria representa el 13% del PIB español, lejos del 20% del 2000», apuntó Albert Ginestá, gerente de Kfew Systems. «Esto duele, pero queremos seguir», recalcó. Iñaki Urbieta, de Gam, dio en el clavo: «Hay que reinventarse cada día».

El final llegó con las palabras de Pablo Suñer: «Los Premios del Metal han llegado para quedarse». Y el «Nessun dorma» comenzó a sonar en las voces de Ópera Show, sobrecogiendo a todos con su fuerza para seguir luchando.

DISTRIBUCIÓN DE MATERIALES KROMI

► Especializada en herramientas, tecnología, logística y datos. Prestan sus servicios para la gestión eficaz de soluciones modernas



En la imagen de la izquierda, Oriol Caballé tras recibir el galardón. Sobre estas líneas, con Pilar Castelló, Juana Guarinos y Pedro Caballé

El crecimiento de su actividad, desde que esta filial en España de KROMI Logistik Spain, se instaló en Vitoria en 2008, en plena crisis económica, ha obligado en los últimos años a ampliar sus instalaciones duplicando el espacio destinado tanto a oficinas como a almacén y, de esta manera, poder atender el incremento de nuevos contratos y las previsiones para los próximos años. El crecimiento medio anual registrado ha sido del 34%. La empresa, dedicada al «tool management» –gestión integral de la herramienta de corte en

la industria metal mecánica–, con sede central en Hamburgo y filiales en Europa y América ha desarrollado un innovador sistema de gestión que consigue reducir los costes internos administrativos de capital y producción entre el 25 y el 40%. Los sectores industriales de automoción, aeronáutica y construcciones mecánicas en general son los beneficiados de la

implantación del sistema KROMI de gestión de herramientas de corte. Este método de gestión se adapta como un guante a las necesidades y requerimientos específicos de cada unidad de producción manteniendo al mismo tiempo una información global unificada para el control central en el caso de los grupos industriales multinacionales. KROMI es socio-colaborador independiente de diferentes fabricantes y marcas. Este especialista, con larga experiencia en el sector, trabaja conjuntamente con los departamentos in-

ternos de cada cliente para reducir los costes de producción, mediante la optimización de los procesos productivos, la automatización y la digitalización, a través de soluciones de industria 4.0 y consiguiendo la integración inteligente de la información, en búsqueda de la transparencia de los diferentes procesos de la compañía.

KROMI garantiza la disposición de la herramienta óptima en el lugar necesario durante las 24 horas del día, siete días a la semana.

www.kromi.de



LOS PREMIADOS

Fundada en 2012 en Barcelona, Nexiona se ha convertido en un gran centro tecnológico con presencia europea. Su actividad se centra en la digitalización e interconexión de datos y sistemas, proponiendo un enfoque más rentable para resolver las necesidades de sus clientes.

«Somos una empresa nativa IoT (internet de las cosas) que ha sido capaz de llevar a cabo más de 150 proyectos en ocho sectores diferentes. Acompañando a nuestros clientes en su camino hacia la transformación digital, hemos ido ganando experiencia y peso dentro del mercado de la Industria 4.0, hasta convertirnos en el actual líder en el suministro de Plataformas IoT Privadas», afirma Jaime Rey, su director general.

Nexiona ha desarrollado MIIMETIQ, una herramienta para que los integradores de sistemas puedan conectar, controlar e integrar cualquier tipo de hardware y software para crear soluciones IoT privadas que se pueden desplegar tanto en la nube como en local.

«Somos especialistas en conseguir integrar todos los datos de cualquier fuente o protocolo para conseguir trazar, medir, evaluar, visualizar todos aque-

TIC INDUSTRIA 4.0 NEXIONA

► Propone soluciones a la digitalización e interconexión con un enfoque más rentable sin olvidar necesidades y capacidad presupuestaria

llos datos que adquieren importancia en la toma de decisiones, controlando y automatizando las órdenes que a continuación se darán a los sistemas», apuntan fuentes de la empresa.

Algunos de los beneficios inmediatos que se pueden obtener de un proyecto Industria 4.0 son mejorar la producción, aumentar los ingresos ofreciendo servicios de valor añadido basados en datos, reducir el tiempo de inactividad y disminuir el coste de producción y del servicio posventa.

«Nuestros clientes van desde la multinacional Celsa, que ha escogido nuestra tecnología para digitalizar todo el grupo, hasta el pequeño fabricante de equipos

industriales que desea ofrecer a sus clientes soluciones avanzadas de servicio remoto. Nexiona tiene una solución para cada necesidad y cada presupuesto», señalan desde la empresa.

Preocupados por la seguridad de sus clientes, Nexiona se hizo



Jaime Rey posa con el galardón. A la izquierda, con Samuel Andreu

acreedor de la certificación ISO 27001 (Gestión de la Seguridad de la Información) en 2017.

Además, la compañía acaba de abrir oficina en Toronto (Canadá) y en breve abrirá también en Alemania, motivo por el cual ha abierto una ronda de financiación para encontrar posibles socios.

www.nexiona.com

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES GRUPO ABELLAN

► Esta empresa garantiza acabados altamente profesionales gracias a la utilización de productos homologados de calidad y a un equipo cualificado

Con una trayectoria de seis décadas, Grupo Abellan ha ido avanzando tanto en forma como en fondo. Desde hace 28 años ha pasado de ser una empresa familiar a una que ha dado su paso a la internacionalización.

Con sede en Granollers, Barcelona, los profesionales especialistas en técnicas y aplicaciones polivalentes se han centrado en pintura industrial, impermeabilizaciones, tratamiento y limpieza de superficies en fachada, así como en pavimentos y estructuras.

«En Grupo Abellan –explica Ismael Abellan, su director Técnico–, garantizamos siempre acabados altamente profesionales gracias a la utilización de productos homologados y de primera línea, así como a la profesionalidad y experiencia de nuestro equipo».

Compromiso profesional y atención de calidad al cliente van de

la mano en la compañía. Para ello cuentan con un servicio de urgencia que está disponible las 24 horas del día los 365 días del año.

Otra parte del éxito del trabajo, aseguran, radica en la preparación de cualquiera de las superficies que se ha de tratar. Según el estado en el que se encuentre un pavimento, por ejemplo, debe escogerse la mejor opción para tratarlo. Grupo Abellan ofrece una gama de posibilidades para la preparación del espacio mediante lijado, diamantado, granallado y fresado. En pintura industrial también apuestan por un tratamiento previo que garantice la excelencia del resultado final.

Pero ello no es todo. El respeto por el medio ambiente es uno de los principios básicos de la empresa. Por esta razón, eligen la opción «eco-friendly» para que el equipo de pintores profesionales



La directora y gerente de la compañía, Irene López, y Pilar Rodríguez

trabaje en las mejores condiciones y sin contaminar. Las pinturas ecológicas están elaboradas principalmente a base de aceites vegetales u óxidos de metales que, además, permiten la transpi-

ración de las paredes gracias a la capa de cubrimiento poroso, previniendo la aparición de humedades, desconchones y grietas.

www.grupoabellan.com



LOS PREMIADOS

Seguas Aire Comprimido y Frío Industrial es una empresa con sede central en Zaragoza, en la Comunidad de Aragón, dedicada a proyectar, realizar y mantener sistemas e instalaciones de aire comprimido, refrigeración y climatización industrial.

Fundada en el año 2003, la compañía cuenta con un amplio equipo profesional multidisciplinar, formado por ingenieros, frigoristas y técnicos en compresores, con reconocida trayectoria profesional. Seguas ofrece a sus clientes asistencia en la ejecución de sus proyectos, optimizando y rentabilizando sus recursos productivos, asesorándolos y aportando soluciones técnicas para cubrir sus necesidades con un máximo de respuesta en calidad, tiempo y servicio. «Una dilatada experiencia, especialmente en el sector industrial, nos hace ser valedores de la confianza que nuestros clientes han depositado en nosotros», señalan desde la empresa.

La firma es experta en ingeniería de proyectos de aire comprimido y frío industrial. Esbozan sistemas e instalaciones de aire comprimido, refrigeración industrial y climatización industrial. Dentro de los servicios y soluciones que ofrecen, destacan la asistencia 24 horas y el servicio de

mantenimiento integral a través de un equipo técnico altamente cualificado.

Además del grupo humano, otro de los ejes clave de Seguas es su apuesta por la innovación. La empresa está liderando proyectos importantes e innovadores en refrigeración de agua mediante amoníaco, además de apostar por la Industria 4.0 en cuanto a mantenimientos proactivos, realizando monitorizaciones en tiempo real en las industrias y actuando en consecuencia para guiarlas hacia modelos más sostenibles y responsables.

Entre los proyectos que ha llevado a cabo a lo largo de estos años destaca, por ejemplo, el de instalación de un sistema de climatización de precisión para salas blancas, controlando las condiciones extremas de temperatura y humedad relativa, lo que permite redu-

REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL SEGUAS AIRE COMPRIMIDO Y FRÍO INDUSTRIAL

► Lidera proyectos de ingeniería de instalaciones de aire comprimido y frío industrial. Diseña soluciones adaptadas a la medida de cada empresa



Rocío Tapias y Juan Matías López.
A la derecha, ambos con
Tomás Ruiz y Juan José Tapias



cir el consumo eléctrico a través de un control automatizado y de la recuperación del calor de los sistemas frigoríficos.

La empresa zaragozana también trabaja con las mejores compañías del sector para poder incluir en su portfolio una amplia gama de productos y soluciones.

www.seguas.com

SERVICIOS LOGÍSTICOS SEMAT

► Ofrece un servicio integral de soluciones logísticas de mantenimiento, almacenamiento y distribución de vehículos nuevos y usados

Con una larga vida y más de 75 años de experiencia en el sector, **Semat** es una empresa de ámbito nacional, especializada en servicios logísticos de automoción. Su actividad, centrada en el sector automovilístico. Está participada por Transfesa Logistic y Renfe.

La compañía ha situado estratégicamente sus centros logísticos en los principales puntos de consumo. Gestionan 1.000.000 de m², distribuidos en talleres, plazas de aparcamiento y zonas para carga y descarga, tanto de ferrocarril como para camiones. Cuentan con 700 vagones y flota de camiones portavehículos. Todos sus centros están perfectamente acondicionados para la



cobertura de cualquier necesidad logística, almacenaje, preparación y/o reparación de automóviles. Sus talleres de carrocería y mecánica están dotados de toda la maquinaria y herramienta necesarias para realizar reparaciones de vehículos nuevos y usados.



José Andrés Arribas con la estatua y con Susana Rodríguez y Miguel Ángel Reyes, a la izquierda

Esto les permite ofrecer el mejor servicio ajustando los precios. «Nuestros procesos son auditados regularmente, tanto por nuestros auditores internos como externos, y estamos certificados en ISO 9001. Todo ello nos hace superarnos cada día con el obje-

tivo prioritario de ofrecer el mejor servicio al menor coste posible a nuestros clientes», señalan desde la compañía.

La satisfacción del cliente gracias a un servicio de calidad es una de las prioridades de Semat, que a este efecto desarrolla sistemas de información propios como ANUBIS y App, que permite hacer seguimiento de los servicios prestados y su trazabilidad en cualquier momento del proceso: desde la recogida, transporte, servicios de cama/taller y entrega en destino final. «Creemos en la calidad de las prestaciones servicio y, por esta razón, nos esforzamos año tras año en renovar nuestra certificación de calidad e ir más allá en nuestro compromiso con el medio ambiente, concienciando tanto interna como externamente y teniendo en cuenta las sugerencias y aportaciones de nuestro personal y colaboradores», explican.

Semat es la primera empresa de su sector que obtuvo la certificación en Sistemas de Gestión de Calidad en el año 1996. Actualmente, está certificado por la Norma UNE en ISO 9001:2015 por Bureau Veritas.

www.semat.es

MECANIZADOS

PROMEGA – PROTOTIPADO Y MECANIZADOS DE GALICIA

► Con sólo tres años de vida, ha crecido a pasos agigantados y se ha situado entre las empresas más destacadas del sector a nivel nacional

Aunque su sede se encuentra en Nigrán (Galicia), Promega opera en toda la Península Ibérica. La empresa cuenta con un amplio parque de maquinaria de última generación que le permite ofrecer soluciones de mecanizado a los más diversos sectores como automoción, aeronáutica, textil, alimentación, naval y sanitario.

Ofrece servicios y productos como prototipos, utillajes de precisión, útiles de control, mecanizado de series, proyectos llave en mano de máquinas adaptadas a las necesidades de los clientes y mecanizado de piezas unitarias.

A pesar de su reciente fundación en 2016, cuenta con los medios más avanzados para ocuparse del del diseño y la fabricación de máquinas, herramientas o equipamiento industrial. Entre toda su oferta, destaca el centro de mecanizado de columna móvil de



Inés Villamor, Francisco Veiga y Pablo Suárez

cinco ejes Ibarma, la fresadora de columna móvil 3+2 Anayak HVM 3300, el centro de mecanizado de cinco ejes Goratu Innova modelo

15-5X, el Deckel Maho DMC 103V con cuarto eje continuo o la máquina de medición tridimensional Nikon Altera.

La filosofía de la compañía se basa en cinco valores fundamentales: servicio, calidad, profesionalidad, conocimiento y compromiso. «El cliente es nuestra razón de ser y su éxito es el nuestro. En Promega, aspiramos a ser una empresa referente en el Sector del Mecanizado, Prototipado y Utillaje en España, con el compromiso de ofrecer a nuestros clientes en cada momento productos de alta calidad de piezas, buen parque de maquinaria, asesoramiento y cumplimiento de los plazos establecidos en mercados cada vez más competitivos. Todo ello gracias a un equipo profesional, tanto de plantilla como de colaboradores, comprometido con el desarrollo y la innovación», explican desde la empresa.

Esta joven empresa está formada por un equipo de profesionales multidisciplinares altamente cualificados y con más de 20 años de experiencia en el sector del metal. Su labor y dedicación han provocado que, en tan sólo tres años, Promega se haya convertido en un referente en el sector.

www.promegagalicia.es

Los laboratorios de Grupo Trecal en España cuentan con una trayectoria de más 30 años. Localizados en Barcelona, Bilbao, Granada, Madrid, Sevilla, Toledo, Vitoria, Zaragoza, todos ellos forman parte del Grupo Trecal, cuya sede central se halla en París (Francia). El grupo es líder mundial en el área de la calibración, con más de 3.500 empleados repartidos por 135 laboratorios en 22 países y cinco continentes.

El objetivo de la compañía es facilitar soluciones personalizadas a medida. «El reconocimiento como laboratorios de calibración ENAC, junto a la confianza de nuestros clientes, la transparencia e imparcialidad en todo el proceso y las continuas mejoras en I+D+i, nos convierten en una marca de referencia en sectores como industria, aeronáutica, telecomunicaciones, salud, alimentación y organismos de control, farmacéutico, entre otros».

Trecal España cuenta actualmente con las acreditaciones ENAC en las siguientes áreas: Dimensional, Fuerza, Masa, Dureza, Momento, Temperatura, Humedad, Presión, Electricidad Baja y Alta Frecuencia, Caudal Líquido y Gaseoso, Anemometría, Viscosidad, Aceleración, Volumen, Ve-

METROLOGÍA

GRUPO TRECAL

► Sus laboratorios cuentan con un amplio equipo de técnicos y expertos reconocidos en diferentes áreas de la metrología

locidad Angular y Óptica. A ellas tiene previsto incorporar, en un breve plazo de tiempo, otras como Acústica y Magnetismo. Además, cuenta con el servicio técnico oficial de diversos fabricantes, entre los que cabe destacar: Fluke, Kikusui, Millipore y Anritsu.

Combina una ambiciosa política de inversiones estratégicas con formación en calibración impartida por una organización industrial especializada. Esto les permite ofrecer soluciones adaptadas a sus procesos de medición. Todos los equipos que suministra a los



Francisco Mañas, Tomás Estrada y Lorena Peña

clientes son trazables según el SI y las normas de calidad metrologías. Los servicios de compra y alquiler se enmarcan en su oferta de gestión de equipos o bajo pedido. Cuenta con unos sólidos conocimientos de los productos y una gran oferta de

servicios de fabricantes de equipos originales (OEM) en todo el mundo que garantizan que el cliente reciba recomendaciones independientes y viables técnica y económicamente.

www.trecal.com

PREMIOS NACIONALES

METAL LOS PREMIADOS
 SIGLO XXI 2019

I+D+i

NICOLÁS CORREA

► Su internacionalización ha sido posible gracias a I+D+i. Ha desarrollado soluciones de mecanizado adaptadas a las necesidades de sus clientes

El **Grupo Nicolás Correa (GNC)** destaca en el sector de la máquina herramienta por encima de la media. La inversión y desarrollo tecnológico es una apuesta de futuro para la compañía, que despliega una intensa actividad de I+D+i, desarrollada no sólo en el ámbito nacional, sino también en el extranjero.

Nicolás Correa S.A., fundada en 1947 y presidida hoy por José Nicolás Correa Barragán, es la empresa matriz del grupo. El 17% del total de su plantilla son ingenieros dedicados íntegramente al I+D+i, capaces de abordar proyectos multidisciplinarios y operar a una escala global.

Si por algo destaca el Grupo Nicolás Correa es por la fabricación de grandes fresadoras adaptadas a los entornos productivos más exigentes. Su principal actividad

es la de proyectar soluciones de mecanizado, ofreciendo una de las gamas de fresadoras más amplias del mercado abarcando máquinas de bancada fija, pórticos, columnas móviles y fresadoras tipo «gantry».

Cuentan con más de 800 máquinas puente y más de 600 de columna móvil instaladas en diferentes puntos del planeta. Sus propuestas se adaptan perfectamente a los sectores más exigentes como el energético, la automoción, el aeroespacial o el ferroviario. Todo el diseño y producción de la gama se realiza íntegramente en España.

La inversión en I+D+i permite a la empresa ofrecer nuevos servicios orientados al cliente y disponer de programas internos y varios proyectos de colaboración que persiguen la definición de



Nicolás Correa tras recibir el galardón

nuevos procesos tecnológicos de fabricación.

La mirada de Correa está puesta en el exterior. El grupo exporta alrededor del 92% de su producción a más de 20 países. Para ello, disponen de una amplia red comercial y de servicio técnico a nivel internacional con presencia en la mayoría de países. Cuenta con filiales comerciales en India, Ale-

mania, Estados Unidos y China. Este último país es uno de los que asume el grueso de sus exportaciones.

Nicolás Correa S.A. cotiza en la Bolsa de Madrid desde 1989. Ha experimentando un crecimiento exponencial en los últimos cinco años.

www.nicolascorrea.com

SOFTWARE
GMAOLINX

► Este software incorpora la tecnología más avanzada y los elementos técnicos más eficientes para garantizar un proceso sencillo y fiable

GMAOLinx Sphere es un GMAO, un software informático para gestionar en su totalidad un departamento de mantenimiento. Una herramienta estándar que permite gestionar el mantenimiento de equipos, ya sea en entornos de industrias o de edificios. Se trata de un programa sumamente versátil para poder gestionar ambientes diferentes y adaptable a todas las necesidades que los clientes más exigentes requieran con la finalidad de tomar decisiones de forma inmediata.



Jordi Casals del Cacho. En la imagen de arriba a la derecha, con Laia Orpi



Este software pertenece a la empresa Sistemas de Publicaciones Informáticas (SPI), constituida en 1992 en Barcelona. En la actualidad está formada por un equipo multidisciplinar de profesionales con el objetivo de ser socio tecnológico de sus clientes y una referencia en el seno del sector, aportando valor y desarrollando proyectos basados en la confianza y la experiencia de más de un cuarto de siglo.

«El desarrollo de las herramientas –afirman desde la Gerencia– se basa en nuestra propia experiencia y en la de nuestros clientes, y en la búsqueda continua de innovaciones tecnológicas y funcionales que aporten más sencillez, robustez y rapidez en la entrada de datos. En GMAOLinx no dejamos nada a la improvisación, lo controlamos todo para poder explotarlo al máximo».

Los sectores a los que se adapta este software son muy amplios y entre ellos destaca logística, farmacia, hospitales, automoción, alimentación, astilleros, aeronáuticas y servicios públicos, entre otros.

Por otro lado, dispone de una nueva plataforma móvil offline que está diseñada pensando en los técnicos de mantenimiento que se encuentran en «campo» buscando la ergonomía y los recursos del propio terminal móvil. Es una herramienta muy intuitiva, sencilla y en la que la navegación y las pulsaciones que han de realizar los técnicos son pocas.

www.gmaolinx.com

PREMIOS NACIONALES
METAL LOS PREMIADOS
 SIGLO XXI 2019

SUMINISTROS INDUSTRIALES GRUPO HIERROS ALFONSO

► La especialización y el perfeccionamiento de la maquinaria han hecho posible el éxito de esta empresa familiar con más de 50 años de historia

Con siete unidades de negocio afincadas en las tres provincias de la Comunidad de Aragón y en Soria, **Grupo Hierros Alfonso** se dedica a la comercialización y transformación de productos siderúrgicos, al tiempo que garantiza el máximo nivel de calidad en el servicio que presta.

Fundada en 1966, a día de hoy esta empresa familiar cuenta con 180 empleados para atender a más de 3.000 clientes, lo que les permite alcanzar en 2018 una cifra de negocio de 34 millones de euros, que representa una cuota de mercado del 55% en Aragón. El objetivo del grupo es minimizar los gastos de almacenaje y preprocesado de material de sus numerosos clientes con vistas a incrementar la competitividad

mediante una filosofía de servicio «just in time».

Su vocación de servicio los ha llevado a diversificar, de ahí la apuesta por el Suministro Industrial en Grupo Hierros Alfonso. La especialización en todo tipo de cerramientos, la amplia gama de productos para fijaciones, la emergente y cada día más importante familia de seguridad y protección en el trabajo, así como la maquinaria industrial marcan la trayectoria de esta nueva sección. Para potenciarlo se renovaron completamente las instalaciones destinadas a tal fin en Hierros Alfonso, dedicando una superficie de 500m² a la exposición y cerca de 1.000m² al almacenaje de productos que, junto a los 3.000 m² disponibles en el municipio

Elursa es una empresa dedicada al mundo del mecanizado de precisión nacida en el año 2008, fundada por Daniel Fernández, actual gerente de la firma. En los últimos 10 años, Elursa se ha convertido en un referente del sector, utilizando maquinaria puntera en el mercado actual y con una plantilla de más de 10 trabajadores.

La compañía se ha especializado en herramienta y utillaje para estampación, siendo una de las más competitivas en la industria gracias a su producción para máquinas HATERBUR, SACMA y NATIONAL, entre otras. Disponen de tecnología C.N.C. MAZAK e INTEGREG de 2, 3, 4 y 5 ejes en torno, para poder atender cualquier tipo de pedido pudiendo abarcar trabajos desde diámetros de 300 mm, hasta un metro de longitud. El parque de máquinas C.N.C. en mecanizado de precisión cuenta con programación CAD/CAM y mecanizado en 3D de alta velocidad.

Además, su equipo de I+D, dirigido por un equipo de ingenieros que colabora con TEKNALLIA, trabaja en la mejora continua de procesos de fabricación para mejorar sus ratios de calidad y fiabilidad. La aplicación de pro-

MATRICERÍA Y UTILLAJE PARA ESTAMPACIÓN ELURSA

► Ofrecen soluciones de mecanizados de precisión para estampación en caliente y frío, con una estrategia de negocio orientada al cliente

cedimientos de control en los procesos productivos es metódica y constante. Elursa cuenta con el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001, que asegura el cumplimiento de las especificaciones con los estándares de calidad exigidos actualmente.

Tanto la dirección, como el equipo de profesionales que desarrollan su trabajo en las diferentes áreas de negocio, tra-



César Martínez, Óscar Guerrero, Marian Ruiz y Roberto Gil

de Alcañiz, en Teruel permiten ofrecer primeras marcas, amplio stock y rapidez en el servicio y entregas.

«Grupo Hierros Alfonso es una empresa tradicional, donde la forma de trabajo y la evolución han venido marca-

das por proyectos tecnológicos tradicionales; se ha enfrentado a un cambio en el modelo para conseguir la tan necesaria transformación. Así, la compañía ha pasado a expandir sus horizontes y a convivir con nuevos equipos que están liderando la transformación digital de nuestro grupo», afirma **Fernando Moraga**, su director general.

La última ampliación en Hierros Huesca, centro de excelencia en la fabricación de ferralla, ha reforzado la logística a través de su tecnología punta, lo que le permitirá doblar la capacidad de producción y llegar a situarse como un referente clave en el sector.

www.grupohierrosalfonso.com



El director gerente de Elursa, Daniel Fernández, y Pablo Suárez

bajan desde el diseño hasta la fabricación y entrega final del producto, con la precisión y la calidad como elementos clave e imprescindibles para responder a la exigente demanda del mercado. «En Elursa sabemos que no hay mejor receta que la de conjugar la capacidad de unos profesionales bien formados

con la tecnología más avanzada en fabricación de utillaje para estampación. Por esa razón, nuestra mayor inversión está destinada a renovar y mejorar constantemente estos dos pilares fundamentales de la empresa», señalan desde la Gerencia.

www.elursa.com

PREMIOS NACIONALES
METAL LOS PREMIADOS
SIGLO XXI 2019

MANTENIMIENTO PREDICTIVO
KFEW SYSTEMS

► Utiliza un sistema de control modular que brinda las soluciones para proteger y vigilar online los activos más importantes de la producción

Kinematic Failure Early Warning (KfeW) es una solución IoT (internet de las cosas) de monitorización, medición, diagnóstico y supervisión de acciones industriales. Las soluciones se basan en un sistema de control modular y ampliable que otorga los medios para proteger y vigilar los activos importantes de la producción de forma prácticamente online.

A principios de este año, KfeW Systems presentó la solución de mantenimiento predictivo para motores eléctricos y reductores más efectiva del mercado. Esta iniciativa se suma a las soluciones



Albert Ginestà, gerente de la empresa. A la derecha, con Xavier Masana



que ofrece bajo los nombres de KfeW One y KfeW Plus.

Potenciando la industria 4.0, el sistema captura, analiza y envía todos los datos (vibraciones, temperaturas, tensiones y corrientes) a la nube donde los usuarios pueden consultarlos y realizar diagnósticos propios desde cualquier dispositivo. El sistema ofrece una amplia fiabilidad dado que posibilita una monitorización de 24 horas durante los siete días de la semana, por lo que hace posible controlar el funcionamiento de un proceso, aumentando la calidad de la producción y mejorando los plazos de entrega. El control y detección de

fallos potenciales permite reaccionar cuando éste aún es prematuro, reduciendo los tiempos de parada y sus altos costes.

«La misión de la firma –explica el gerente, Albert Ginestà– es ser el colaborador de confianza que aporte tranquilidad a nuestros clientes, responsabilizándonos de medir y diagnosticar los accionamientos en sus procesos críticos de producción y predecir anticipadamente posibles paradas, ofreciendo mayor disponibilidad de máquinas, ayudando a optimizar producción y reducir costes».

www.kfewsystems.com

La impresión 3D se ha convertido, sin duda alguna, en los últimos tiempos, en un nuevo avance para la fabricación de distintos tipos de objetos. Y de esta cuestión sabe mucho la empresa **Boloberry Technologies**, fabricante de impresoras 3D y de máquinas CNC con sede en Barcelona.

Desde su constitución en 2016, la firma destacó, a través de un equipo de ingeniería que ha investigado intensa y tenazmente para poder ofrecer soluciones adaptadas al sector industrial y también al voluminoso segmento de la pequeña y la mediana empresa, sin olvidar las instituciones, los centros educativos y el ámbito sanitario.

Uno de los aspectos que definen a Boloberry Technologies es el de la atención al cliente, en el que resalta por su servicio técnico y de postventa. El trato cercano y profesional ha quedado reflejado este año con un reconocimiento como empresa de confianza. Entre sus áreas de servicios, también se incluye la formación para particulares, empresas y entidades. «Las clases comenzaron siendo presenciales pero las convertimos en online a la vista de la gran demanda que presentaban», asegura Francisco Román, CEO de la firma.

DISEÑO, PROTOTIPOS E IMPRESIÓN 3D
BOLOBERRY TECHNOLOGIES

► La firma ofrece diseño, prototipos e impresión 3D, servicio técnico y cursos formativos. Ha logrado convertirse en líder nacional en el sector

«Comenzamos a fabricar nuestras impresoras profesionales a un precio justo y con los mejores materiales del mercado», afirma Román. «Sabíamos qué querían nuestros clientes y nos centramos en mejorar la estructura e incorporar la pantalla táctil sin detenernos en el diseño. Apostamos por las prestaciones».

Con un alcance nacional e internacional, Boloberry Technologies firmó este año un acuerdo con la firma The Virtual Foundry para ser su mayorista europeo, siendo, además pioneros en distribuir filamentos metálicos para imprimir con este material obteniendo piezas sólidas y resistentes. De igual forma, ONO 3D, la primera



El CEO de la empresa, Francisco Román, posa con el premio y con Cristina Pascual

impresora de resina que funciona con un «smartphone», seleccionó a la empresa como su distribuidor a nivel mundial.

El CEO asegura que, cada vez más, las empresas necesitan técnicos y diseñadores en impresión 3D, pero hay una carencia evidente para cubrir esas posiciones, puesto que hay que proyectar el

producto, imprimirlo y, finalmente, procesarlo. La impresión 3D, dominada a la perfección por Boloberry, permite imprimir objetos tridimensionales de sectores tan diferentes, como el de la arquitectura, la medicina, la joyería o la ingeniería, entre otros muchos.

www.boloberry.com



LOS PREMIADOS

Fundada en 2003 como compañía de alquiler, GAM se distingue hoy en el mercado por ser una empresa de servicios que ofrece soluciones de maquinaria a través de un único proveedor: alquiler integral, compra-venta, formación, mantenimiento, suministro de energía, gestión a largo plazo de flotas, automatizaciones...

Especialistas en elevación, manipulación, industria y energía, sus servicios se extienden a negocios complementarios como ingeniería de drones, estructuras modulares o técnica para eventos. Además, GAM entró con fuerza en la venta de maquinaria en 2018 con la distribución en exclusiva de Hyster y Magni, a las que se han unido otras marcas como Bravi, Oil&Steel, Valla, Logitrans y Mobilev.

Está presente en 10 países con 75 delegaciones, más de mil trabajadores, 15.000 clientes y 330 millones de euros en equipamiento. La estrategia de la compañía es la de seguir creciendo alrededor de las necesidades de la industria, para lo que cuenta con especialistas en sectores clave como metal, automoción, puertos, logística, energías renovables o alimentación. «No creemos en el modelo tradicional de alquiler, debemos dar un servicio integral

SERVICIOS A LA INDUSTRIA GAM

► Es líder en España y Portugal y la única empresa cotizada del sector, que registró la mayor subida en bolsa en junio de 2019



Iñaki Urbieta y Juan Canga

y mucho más complejo basado en la idea de "Piensa global pero actúa de forma local", apunta el presidente y fundador de la empresa, **Pedro Luis Fernández**.

En un mercado en constante evolución, GAM trabaja en diferentes proyectos de innovación para incrementar la eficacia de sus procesos: flotas de máquinas conectadas, asistencia técnica en remoto con realidad aumentada, integración de la firma digital en su ERP o soluciones de movilidad para eliminar el papel en logística y taller.

Con un 64% de sus equipos de cero emisiones, el compromiso con el medio ambiente y la seguridad de empleados, clientes y terceros son otro de los ejes de desarrollo, para lo que cuenta con un Sistema Integrado de Gestión certificado en la norma ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

Desde la compañía aseguran que el objetivo final es avanzar en un entorno colaborativo basándose en la experiencia de cliente y usuario. «En GAM, queremos empatizar con nuestros clientes, conocer sus necesidades y darles solución para que puedan externalizar los servicios que están fuera de su "core business"».

www.gamrentals.com

INGENIERÍA MECÁNICA RUYMOR

► El 55% del volumen de ventas de esta empresa extremeña corresponde a 10 países en cuatro continentes distintos

Nacida en 1959, **Ruymor** es una compañía con base central en Torrejón de Ardoz, en la provincia de Madrid, que ofrece un servicio integral que engloba todas las fases de la producción, desde el desarrollo de planos (CAD-CAM), hasta la entrega del producto final terminado, enviándolo a cualquier destino.

En sus orígenes, Ruymor era un taller de fabricación de juntas que abastecía principalmente al sector de la automoción. A lo largo de sus más de 60 años de actividad ininterrumpida, la compañía se ha transformado hasta convertirse en una de las principales empresas españolas de fabricación y ensamblaje de componentes mecánicos. Hoy Ruymor es un proveedor clave para compañías multinacionales de sectores tan

diversos como el médico, industrial o automoción, entre otros.

En sus más de 10.000 metros cuadrados de instalaciones, Ruymor cuenta con la maquinaria más versátil y puntera para llevar a cabo todos los procesos de transformación de chapa, mecanizados y ensamblajes de equipos, cumpliendo los más exigentes estándares de calidad. «La incorporación de la última tecnología en maquinaria, la formación continua y la mejora de procesos productivos a través de

nuestro departamento técnico de Ingeniería e I+D+i, nos ha convertido en una referencia internacional en el sector de la Fabricación e Ingeniería Mecánica», señalan desde la compañía.

Ruymor ofrece un servicio integral a sus clientes que abarca todas las fases del proceso de fabricación, desde el desarrollo del proyecto hasta la finalización del producto.

Cuentan con más de 80 profesionales especializados y 150 máquinas para la transformación de materiales, centros de corte y soldadura láser 3D, prensas hasta 400 toneladas, robots de soldadura, tornos y centros de mecanizados CNC, punzonadoras, plegadoras,



Daniel Fonfría con el galardón y con sus hermanos Noé, Juan y Sara

líneas de montaje, etc. Además, el porcentaje de éxito comercial es muy elevado, llegando al 99,8% de entregas a tiempo.

Ruymor exporta más del 55% de su volumen de ventas a 10 países ubicados en cuatro continentes distintos, experimentando un gran nivel de competitividad en el mercado.

www.ruymor.com





LOS PREMIADOS

Con más de 50 años de experiencia en diseño y fabricación de productos para la automatización y componentes electrónicos, Panasonic Electric Works ofrece una amplia gama de soluciones que integran tecnologías innovadoras para diferentes mercados, que contribuye al crecimiento y desarrollo en el campo industrial y de la automoción.

La prestigiosa organización está integrada por profesionales altamente cualificados que hacen posible sacar al mercado productos técnicamente avanzados. En el área de la automatización industrial, encontramos autómatas programables, pantallas de operación, servomotores, sensores y marcadores láser, entre otros muchos componentes.

La Industria 4.0 requiere innovación, desarrollo y fabricación especializada, por esa razón Panasonic Electric Works España se presenta como un socio en automatización para la industria, centrando su atención en la creación de valor añadido, la fiabilidad de sus productos, la seguridad y la comunicación industrial. «Ofrecemos a nuestros clientes proximidad, un soporte técnico a medida y una amplia gama de soluciones y productos innovadores», afirma

TECNOLOGÍA LÁSER PANASONIC ELECTRIC WORKS

► Ofrece a sus clientes proximidad, un soporte técnico a medida y una amplia gama de soluciones y productos innovadores

José Vicente Sepúlveda, CEO de la sede española.

Entre su amplio porfolio donde la tecnología láser está presente a nivel de industria, destacan el Láser de fibra 3D LP-M, con tecnología de marcado 3D y autoenfoco, puede realizar marcados profundos sobre metal acortando el tiempo de ciclo y, simultáneamente, ahorrando costes.

Por su parte, el Marcador Láser LP-S puede realizar grabados de calidad sobre metales como acero. Su robustez (IP67G), diseño y alta calidad de componentes, hace de este producto un aliado perfecto en aplicaciones tan exigentes como la industria automotriz



José Salas con José Vicente Sepúlveda y Javier Serrano. Arriba, con el galardón



y del metal. Estos productos se suman al Marcador Láser de Fibra LP-Z, equipado con funcionalidad 3D y tecnología MOFPA que se convierte en una destacada opción para el marcado de superficies complejas.

Panasonic Electric Works España, como parte del grupo, proporciona servicio técnico y comercial en España y Portugal atendiendo una amplia gama de productos para la automatización industrial y componentes electrónicos que la matriz de la firma ha ido desarrollado durante más de 50 años.

www.panasonic-electric-works.com

AUTOMATIZACIÓN CIN ADVANCED SYSTEMS

► La ingeniería busca mejorar el proceso productivo hasta garantizar el «cero defectos» y aporta soluciones nuevas gracias a la visión artificial

CIN Advanced System Group es una ingeniería especializada en la implantación de soluciones de automatización, robótica industrial y digitalización por visión artificial e interferometría láser colineal para la medición y detección de defectos en el proceso productivo con el fin de garantizar el «cero defectos».

CIN Group, con sede en Arrasate (Guipúzcoa) y oficinas en Gijón, Galicia y en el Automotive Intelligence Center de Boroa, aporta soluciones a través de la visión artificial que se aplican en sectores altamente exigentes como automoción y aeronáutica en los que los defectos tienen una gran repercusión en términos económicos y comerciales.

CIN Group realiza implantaciones para garantizar la perfección

a lo largo de toda la cadena de transformación de los materiales.

Entre sus clientes se encuentran conocidas empresas siderúrgicas como ArcelorMittal, Sidenor, empresas transformadoras como Condesa, fabricantes de componentes como Gestamp, Fagor Ederlan, Matz Erreka o Metaga, e importantes fabricantes de vehículos como Mercedes-Benz.

La automatización de la medición e inspección de piezas a través de la visión artificial se proyecta como una de las más solicitadas año tras año. Desde 2011, CIN Group se centra en el dominio de todas las tecnologías de visión artificial y en el desarrollo de novedosas aplicaciones y algoritmos para ofrecer la mejor solución en términos de precisión y coste de implantación. Asimismo y con



el fin de ofrecer soluciones automatizadas completas de visión artificial, CIN Advanced Systems domina tecnologías complementarias como la robótica, la conectividad entre dispositivos (IoT) y la medición de precisión.

La compañía aborda un ambicioso plan de inversiones para el desarrollo y la industrialización de un nuevo sensor capaz de me-



A la izquierda, José María Gallego, quien recogió el premio, y Jorge Marina

dir un millón de puntos por segundo en piezas con geometrías complejas que no pueden ser medidas de otra forma en el proceso productivo. También para el desarrollo de una nueva línea de negocio basada en la fabricación y venta de máquinas 3D de medición sin contacto a través de sensores láseres colineales.

«Nuestro objetivo a cinco años es ser reconocidos como los mejores digitalizadores en 3D de piezas complejas en el proceso productivo a nivel mundial», comenta de José María Gallego, director general de Cin Group.

www.cinsystems.es



LOS PREMIADOS

Fue en 1959 cuando nació la empresa de técnicos aplicadores que, desde hace casi tres décadas, se convirtió en **Grupo Abellan**. Con sede en Granollers, provincia de Barcelona, los especialistas en pintura industrial, ofrecen una amplia gama de servicios tanto para interiores y decoración, como para pavimentos, impermeabilización, tratamiento de fachadas y mantenimiento de edificios.

Su andadura comenzó hace 60 años de la mano de **Ismael Flores Abellan Fernández**. Posteriormente, su hijo Ismael tomaría las riendas del negocio dando vida a **Abellan Pintors** en 1991, firma que consiguió situarse como una de las pioneras en técnicas de aplicación en el ámbito industrial español. En la actualidad, Grupo Abellan ha consolidado su expansión tanto a nivel nacional como internacional.

«Afortunadamente, las grandes firmas del sector avalan la calidad de nuestro trabajo, altamente profesional y firmemente comprometido con la sostenibilidad del medio ambiente y el respeto por los derechos sociales», asegura Irene López, responsable de la gerencia y dirección de la empresa catalana.

TRAYECTORIA EMPRESARIAL GRUPO ABELLAN

► La profesionalidad del Grupo se combina con su compromiso con la sostenibilidad, el medio ambiente y el respeto de los derechos sociales



Pablo Suñer, Ismael Abellán, Irene López y Antonio Queijeiro

Los conocimientos por su trayectoria, la formación continua y la competencia de los trabajadores y directivos han permitido

su presencia en sectores tan diversos como náutico, farmacéutico, automovilístico, sanitario, hostelero, particulares y edificios

públicos. «Garantizamos siempre acabados altamente profesionales gracias a la utilización de productos homologados sin olvidar la calidad y preparación del equipo humano que conforma el Grupo», asegura la gerente.

Todo el proceso de crecimiento y expansión de Grupo Abellan se ha sustentado sin duda en su buen hacer, pero además en el compromiso de alcanzar la máxima seguridad, la salud de los trabajadores y el desarrollo de sus actividades respetando el medio ambiente. Por esta razón, desde el año 2010 han implantado un sistema integrado de gestión adaptado en este año a las normas ISO 9001: 2015 e ISO 14001: 2015 e ISO 450001:2018. «Somos firmantes de los 10 principios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, disponemos de un Código Ético de Conducta y un Manual de Acogida desde 2010 porque es parte fundamental en nuestra empresa ser socialmente responsables», además de haber implementado las medidas preventivas y un protocolo sobre Ley de Igualdad», relata Irene López.

www.grupoabellan.com

DISEÑO Y FABRICACIÓN PAI APPLICATIONS INDUSTRY

► Trabaja en la mejora de procesos productivos, adaptación de máquinas, diagnóstico de averías, automatización y seguimiento de obras

Como fabricante de maquinaria y equipos industriales desde 1970, **PAI Applications Industry** tiene presencia en distintos sectores del mercado nacional e internacional. «Los 50 años de experiencia junto a la aplicación de nuevas tecnologías y a un equipamiento de última generación, hace de nuestro departamento técnico un centro de soluciones fiable y competitivo», afirman los directores de la empresa.

La estrecha colaboración con prestigiosas empresas especializadas en las transformaciones metálicas, hace que PAI Applications Industry tenga una capacidad de suministro altamente eficiente, siempre dentro de la mejor relación calidad precio.

Experiencia, calidad, servicio y asesoramiento son sus señas de

identidad para trabajar en sectores tan diversos como el de los prefabricados, el siderúrgico, el papelero, el portuario, las energías renovables, el aeronáutico, así como cualquier otra actividad logística y gestión que, en sus procesos, requiera la manipulación y control de elementos pesados, cargas unitarias, manejo de cargas a granel y pesaje industrial.

La empresa propone, en el área de asesoría e ingeniería, servicios para mejora de procesos de producción, adaptación de máquinas a otros, diagnóstico de averías, automatización y seguimiento de obras.

Entre los productos más destacados están los equipos para el volteo de piezas Giromatic y Rotpro, soluciones para el izado de cargas mediante pinzas y utilajes



Gerard, Maite y David Agudo recogieron el galardón

especiales, así como vehículos para la distribución de hormigón Giraffe®. Otros productos que se han de tener en cuenta son los carros autónomos, balancines y herramientas especiales, pinzas para bobinas y paquetes, posicionadores de soldadura, trócolas especiales y el desarrollo de otras

para mejoras en almacenamiento y puestos de trabajo.

Como reconocimiento a su actividad, PAI Applications Industry ha obtenido la certificación de gestión de calidad ISO 9001: 2015-Bureau Veritas.

www.paigroup.es